

数显式钢筋正反向弯曲试验机

型号：LW-400B

■ 产品概述

LW-400B 型弯曲试验机是采用了液压动力源驱动，其由试验主机、油源（液压力源）、标准弯曲压头、控制系统四部分组成，最大试验力 400kN。

LW-400B 型弯曲试验机用于棒材、板材及建筑用螺纹钢等金属材料的弯曲试验，该试验机采用双向液压油缸加载，通过手轮调节支辊间距并能够自锁。

该试验机及配件符合以下标准要求：

GB/T232-2010 《金属材料弯曲试验方法》

GB1499.1-2008 《钢筋混凝土用钢 第 1 部分：热轧光圆钢筋》

GB1499.2-2018 《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：热轧带肋钢筋》

■ 技术参数

1. 最大推力：400kN ；
2. 工作行程：350mm；
3. 最大工作压力：25Mpa；
4. 弯曲角度范围：0-180°（角度可设置）；
5. 弯曲圆试样直径：Φ6-Φ50mm；
6. 可安装弯曲压头直径：Φ6-Φ450mm；
7. 支辊最大间距：620 mm；
8. 油缸加载速度：约 90mm/min；
9. 主机外形尺寸：1450 mm×640 mm×2000 mm；
10. 整机功率：1.1kW；
11. 主机重量：约 1200 kg；



■ 标准配置

LW-400B 型弯曲试验机主机框架，高效双向油缸，拉线式位移传感器；

标准弯曲压头一套：

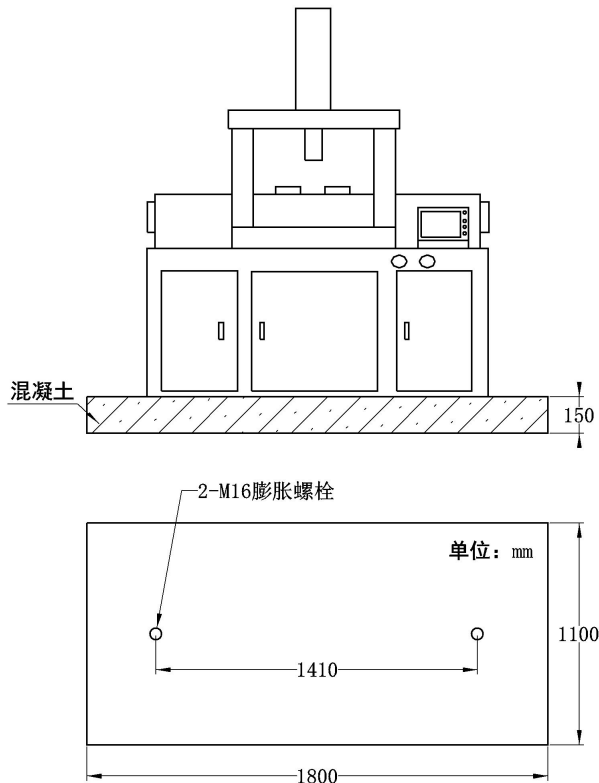
- 1.压头数量：22 个(弯曲压头直径 mm：
24/30/32/40/48/50/56/60/64/70/72/80/88/90/100/110/125/140/160/168/192)；
- 2.压头座数量：4 个
- 3.压头直径 (mm)：24-192；
- 4.适用范围：直径 6-32mm 的 HRB400/HRBF400/HRB400E/HRBF400E 钢筋；
- 5.重量 (kg)：净重 55；总重量 60；
- 6.包装尺寸：650mm×370 mm×135 mm

注：其他规格的压头，如用户需要可另行定货

触摸屏式控制仪表 1 套；

防护网 1 套

■ 产品地基图



1. 试验机距离墙面约500mm。
2. 地面地基混凝土打好，待混凝土凝固后，将主机调平即可，或提前打好膨胀螺栓孔，待主机调平后装上膨胀螺栓并紧固。